

HiPIMS 코팅 시스템



CC800® HiPIMS는 전통적인 DC 스퍼터 기술의 모든 장점에 최신 HiPIMS 기술의 가능성을 접목합니다. 이 시스템에는 총 6개의 스퍼터 음극이 장착되어 있으며 이 중 4개의 음극을 HiPIMS 모드나 DC 모드에서 사용할 수 있습니다. 두 개의 추가 2 DC 음극은 무엇보다 복잡한 코팅의 제조, 컬러 코팅층과 보호 코팅층의 생산 또는 단순히 코팅 속도를 증가시키기 위해 사용할 수 있습니다. 한 공정 내에서 이러한 기술을 임의로 조합하여 지금까지 알려지지 않은 다양한 코팅을 매우 경제적으로 생산할 수 있습니다. 이

렇게 해서 순수 HiPIMS 모드에서 코팅 속도 2µm/h와 4-5시간의 공정 시간을 달성할 수 있습니다. 6개의 음극을 동시에 사용하면 3µm/h가 가능합니다. 또한 이는 최대 1,800개의 회전 공구나 5,000개의 인서트를 충전한 상태에서 가능합니다.

CC800® HiPIMS는 기존의 모든 CemeCon 스퍼터 코팅 및 시중에서 판매되는 거의 모든 PVD 코팅을 생산할 수 있습니다. 뿐만 아니라 고객별 공정 개발을 위한 완벽한 기계입니다. 고객 친화적인 "DataView" 사용자 인터페이스와 통합된 "DataPlan" 설계

툴을 사용하여 자신만의 코팅 솔루션을 개발할 수 있습니다. 이를 통해 사용자는 시장에서 자신의 제품을 차별화하고 경쟁 우위를 확보할 수 있습니다. 태블릿이나 전화를 통한 원격 유지보수를 위한 사용자 친화적인 소프트웨어, 유지 보수가 쉬운 구조, 전자동 음극 셔터, 자동 도어 클로저 또는 쿼터 셔틀 테이블과 같은 추가 기능은 최신 고성능 코팅의 생산과 개발을 위한 최적의 코팅 시스템으로서 CC800® HiPIMS의 이미지를 완성시켜 줍니다.

		CC800® HiPIMS
코팅 챔버, Ø x h	[mm]	Ø400 x 400
기판 테이블, Ø x Ø 위성장치 x 위성장치 개수	[mm], 개수	Ø400 x Ø130 x 6
쿼터 셔틀 테이블		optional
스퍼터 음극	개수, [mm]	6 x 500 (이 중 4개는 선택적으로 HiPIMS/DC 및 2개의 추가 DC, 모든 음극에는 셔터가 장착되어 있음)
최대 기판 치수, Ø x 높이	[mm]	Ø400 x 800
드릴 비트 생산량, Ø6mm x 60mm	개수	1,800
절삭 인서트 생산량, 12.7mm x 3.5mm	개수	4,920
적재	[kg]	250
코팅 속도	µm/h	HiPIMS 모드에서 2µm/h DC 모드나 콤비 모드에서 최대 3µm/h
3µm Hyperlox®의 배치당 전기 소모량	[h]	4.5
공법		부스터 기술을 적용한 스퍼터링 및 HiPIMS. 기존의 모든 CemeCon 코팅이 가능합니다.
기판 전처리(플라즈마 에칭)		부스터 에칭, MF 에칭, HiPIMS 에칭
전기 전도성 코팅		예
전기 비전도성 코팅		예
전기 비전도성 기판		예
전기 출력	[kW]	80
3µm Hyperlox®의 배치당 전기 소모량	[kWh]	120
외형 치수(폭 x 길이 x 높이)	[mm³]	1,450 x 3,350 x 2,200
자체 무게	[kg]	~ 3,500
도어 잠금 장치		자동

HiPIMS 고출력 임펄스 자력 스퍼터링

음극



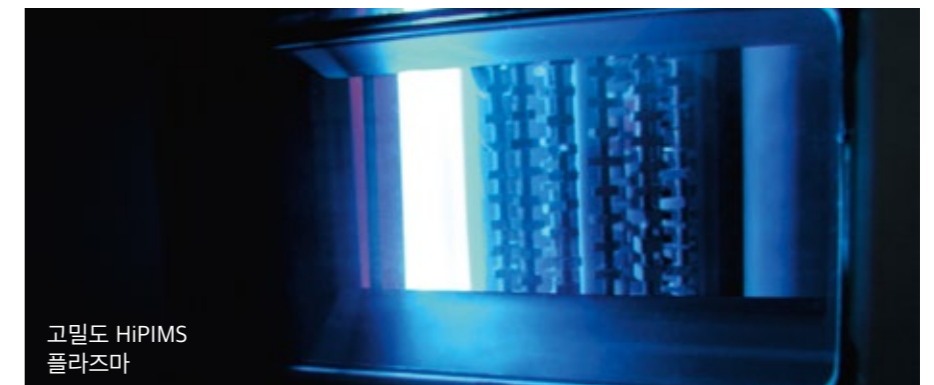
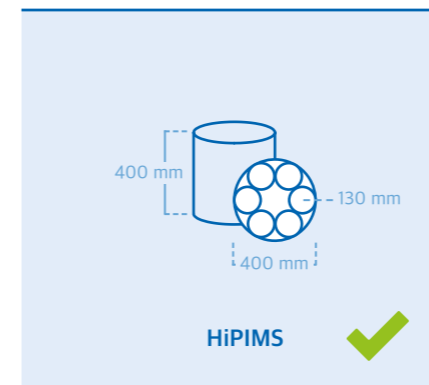
BIAS



챔버 도어의 공압 드라이브와 직관적인 터치 조작으로 설비에서 일상 작업이 용이합니다.

* 10mm 밀링 커터에서 순수 HiPIMS 코팅층

BESCHICHTUNGSVOLUMEN



고밀도 HiPIMS
플라즈마