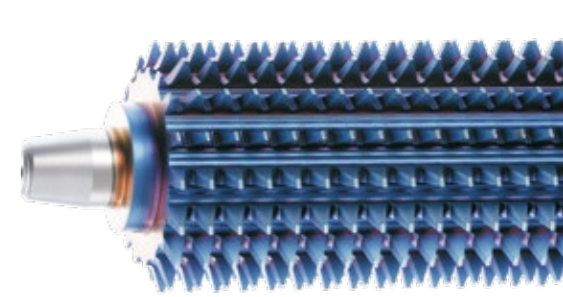


DC 스퍼터 코팅 시스템



DC 스퍼터링 기술이 적용된 CemeCon 코팅 시스템은 특히 유연하고 보편적으로 사용 가능합니다. 이 코팅 시스템은 수십 년 동안 전 세계 많은 공구 코팅의 중추였습니다. 필요한 수량에 따라 ML 및 XL 버전을 제공합니다. 두 버전은 모든 질화물, 붕화물 및 탄소 기반 재료를 쉽고 빠르게 코팅합니다. 추가 모듈을 통해 추가적인 맞춤형 조정이 가능합니다.

CC800®/9 ML은 중간 수량 및 잦은 배치(batch) 변경과 코팅 재료 변경에 맞는 경제적인 시스템입니다. 옵션 Flex 모듈을 사용하여 생산량을 간단하게 확장하고 현재 주문 상황에 맞게 신속하게 조정할 수 있습니다. 높은 유연성으로 인해 CC800®/9ML 시리즈는 연구 개발에서 입증되었습니다. 모듈식 개방형 구조로 시스템에 측정장치와 같은 많은 확장 및 옵션을 장착할 수 있습니다.

대량 또는 대형 부품의 생산을 위해 CemeCon은 CC800®/9 XL을 개발했습니다. ML 모델과 동일한 외형 치수에서 훨씬 큰 코팅 용량을 제공합니다. 한 번의 공정에서 4,500개의 드릴 비트나 16,400개의 절삭 인서트, 최대 800mm 길이 및 650mm 직경의 공구를 코팅합니다. 전자 유압식 킥 셔틀 테이블을 사용하여 전체 공구 배치를 빠르게 로드 및 언로드할 수 있습니다.

		CC800®/9 ML 6 (10)	CC800®/9 XL
코팅 챔버, Ø x h	[mm]	Ø400 x 400 (Ø650 x 400)	Ø650 x 700
기판 테이블 Ø x Ø 위성장치 x 위성장치 개수	[mm], 개수	Ø400 x Ø130 x 6 (Ø650 x Ø130 x 10)	Ø650 x Ø130 x 10
킥 셔틀 테이블		기계식 또는 전자 유압식	전자 유압식
스퍼터 음극	Stück, [mm]	4 x 500	4 x 800
최대 기판 치수, Ø x 높이	[mm]	Ø400 x 800 (Ø650 x 800)	Ø650 x 800
드릴 비트 생산량, Ø6mm x 60mm	Stück	1,800 (3,000)	4,500
절삭 인서트 생산량, 12,7mm x 3,5mm	Stück	4,920 (8,200)	16,400
적재	[kg]	250 (500)	500
3µm Hyperlox®* 사이클 시간	[h]	5	6
공법		부스터 기술을 이용한 스퍼터링	부스터 기술을 이용한 스퍼터링
기판 전처리(플라즈마 에칭)		부스터 에칭과 MF 에칭	부스터 에칭과 MF 에칭
전기 전도성 코팅		예	예
전기 비전도성 코팅		아니오	아니오
전기 비전도성 기판		아니오	아니오
전기 출력	[kW]	60	80
3µm Hyperlox®*의 배치당 전기 소모량	[kWh]	120	200
외형 치수(폭 x 길이 x 높이)	[mm³]	1,050 x 3,350 x 2,200	1,050 x 3,350 x 2,200
자체 무게	[kg]	3,000 - 3,300	~ 3,300

* 10mm 밀링 커터에

DC 마그네트론 스퍼터링

음극



DC

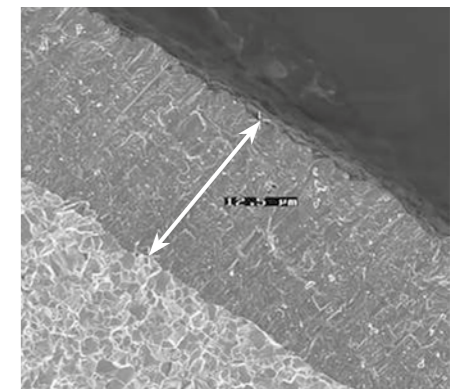
BIAS



DC



펄스



12.5µm 코팅 두께로 ALOX® 코팅

코팅 용량

