






























































































## コーティング

切削工具用のダイヤモンドおよびPVDプレミアムコーティング

# コーティング材料の特性

コーティング種類	種類	層厚み ≈ μm	組成	色				
Diamond	CCDia®AeroSpeed®	Thin	3	C				
			9	C				
	Plus	14	C					
		CCDia®CarbonSpeed	7	C				
	Plus	9	C					
	CCDia®FiberSpeed	9	C					
CCDia®MultiSpeed	Thin	3	C					
		14	C					
HiPIMS	FerroCon®	3	AlTiN-based					
		Plus	4.5	AlTiN-based				
		Plus	6	AlTiN-based				
	InoxaCon®	Thin	1.5	TiAlSiN-based				
3			TiAlSiN-based					
Sputtering	ALOX®		4.5	TiAlN-based				
			6	TiAlN-based				
		Gold	6	TiAlN-based				
		Plus	10	TiAlN-based				
	AluSpeed®		2	TiB <sub>2</sub> -based				
	CCplusC®		3	TiAlN+C-based				
	HARDLOX®	Thin	1.5	TiAlN/TiSiN-based				
			3	TiAlN/TiSiN-based				
	HYPERLOX®		3	AlTiN-based				
		Blue	4.5	AlTiN-based				
		Plus	4.5	AlTiN-based				
		Plus	6	AlTiN-based				
	SUPERTIN®		3	TiN-based				
	TINALOX®	Thin	1.5	TiAlN-based				
			3	TiAlN-based				
		Blue	3	TiAlN-based				
Gold		3	TiAlN-based					



### 技術データ

コーティング技術:  
ダイヤモンド

微小硬度:  
10,000 HV<sub>0,05</sub>

組成:  
マルチレイヤー (多層)、sp<sup>3</sup>

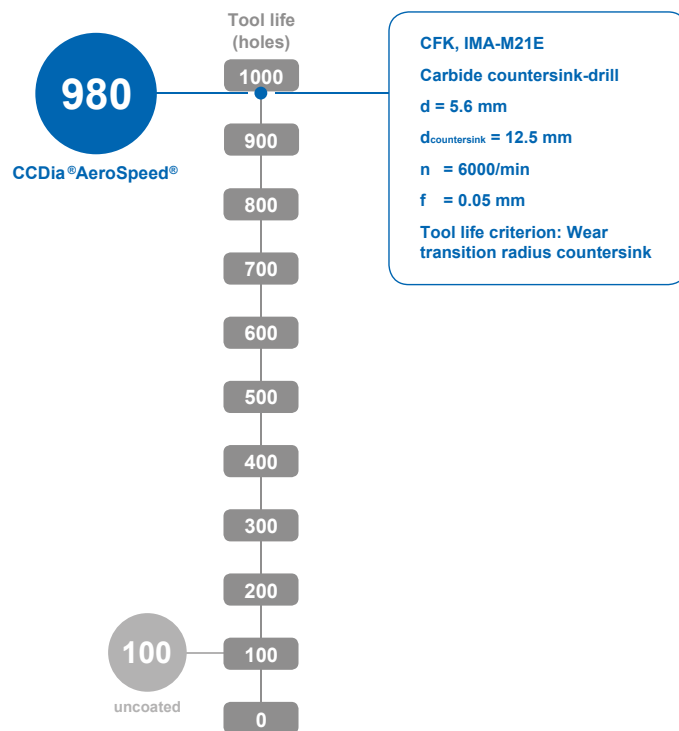
色:  
光沢のある灰色

最大動作温度:  
650 °C

利用可能な層の厚さ:

層の厚さ (μm)	標準ドリル	CCDia AeroSpeed
≈ 3 μm	●	-
≈ 9 μm	●	●
≈ 14 μm	●	●

### 工具全寿命を通して最高の表面品質



CCDia®AeroSpeed®プレミアムダイヤモンドコーティングは、繊維材料を加工する際に、最高の表面品質を可能な限り得るために開発されました。独特の滑らかさを保証し、信頼性の高い切削とCFRPやGFRP、複合材料のフライス加工も合わせ優れた接着力をも可能にしました。更には、シャープエッジがより効果的に繊維のカットを可能にしています。-CCDia®AeroSpeed®はお客様の精密ツールの表面微小形状を変えることはありません-CCDia®AeroSpeed®は、コバルト含有量の高いカーバイドグレード切削に適しています。ダイヤモンドコーティングに関連しカーバイドグレード延性の増加は、航空機製造の分野において信頼性の高い穴あけ切削加工を可能にします。



Scan QR code.  
Receive further information.



### 技術データ

コーティング技術：  
ダイヤモンド

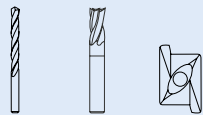
微小硬度：  
10,000 HV<sub>0,05</sub>

組成：  
マルチレイヤー（多層）、sp<sup>3</sup>

色：  
灰色

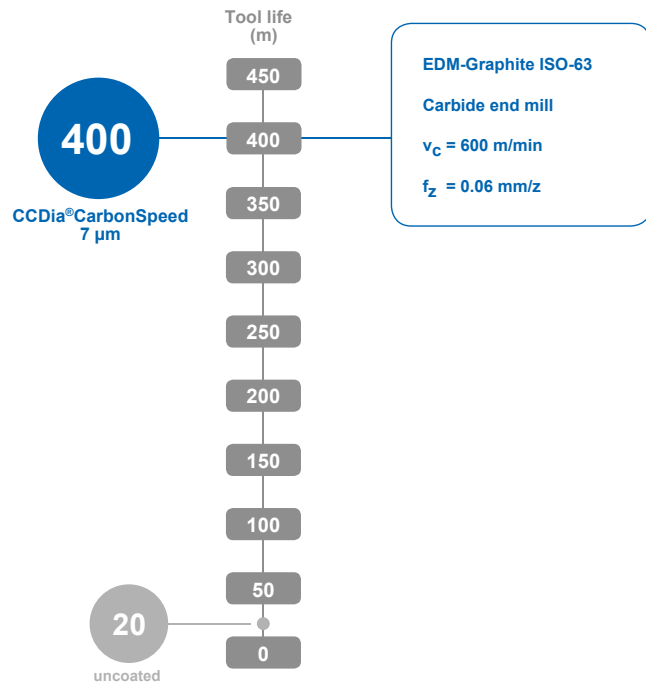
最大動作温度：  
650 °C

利用可能な層の厚さ：



≈ 3 μm	●	●	—
≈ 7 μm	●	●	●
≈ 9 μm	●	●	—

### 信頼性の高いプロセスと費用対効果



摩耗に対する超硬保護：

グラファイトや粉末冶金など、費用対効果の高い加工が主な目的である場合 CCDia®CarbonSpeed は、最良のコーティングです。信頼性の高いプロセスや最良のワークピース表面を得るための、微結晶スムーズマルチレイヤー（多層）構造のために80以上のカーバイドへの適用が可能です。



Scan QR code.  
Receive further information.

# CCDia® FiberSpeed

# CCDia® MultiSpeed

## 技術データ

コーティング技術：  
ダイヤモンド

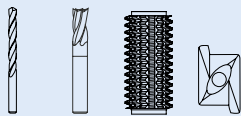
微小硬度：  
10,000 HV<sub>0,05</sub>

組成：  
マルチレイヤー（多層）、sp<sup>3</sup>

色：  
灰色

最大動作温度：  
650 °C

利用可能な層の厚さ：

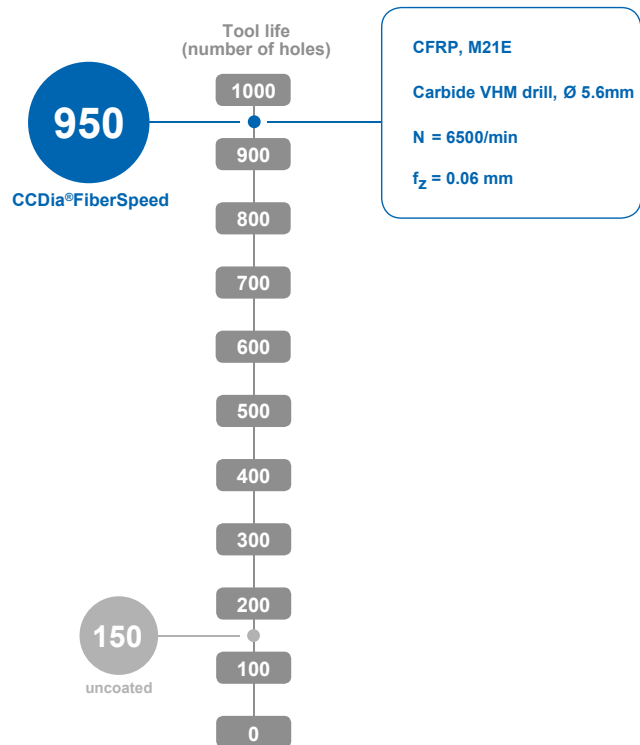


≈ 3 μm	●	●	—	—
≈ 9 μm	●	●	●	●
≈ 14 μm	●	●	—	●

# CFRP / GFRP / セラミックス用



## 最高性能を実現するための



3～14ミクロンの層の厚さの製品には、切削及び繊維複合セラミックス加工用として開発され、万能且つコストを抑えたCCDia®FiberSpeedとCCDia®MultiSpeedが最適です。非常に良好な接着性と信頼性の高いプロセスを提供し、様々な層の厚さをコーティングすることによりシャープエッジを提供します。



Scan QR code.  
Receive further information.



### 技術データ

コーティング技術:

**HIPIMS**

組成:

**AlTiN-based**

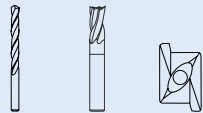
色:

**無煙炭色**

最大動作温度:

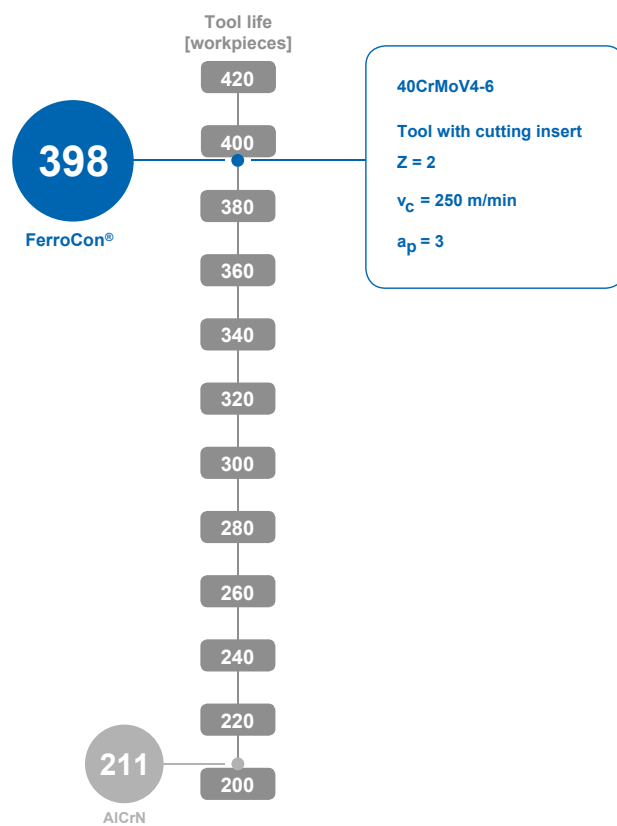
**1,100° C**

利用可能な層の厚さ:



≈ 3 μm	●	●	●
≈ 4,5 μm	●	—	—
≈ 6 μm	—	—	●

### HIPIMS がもたらすコーティング性能

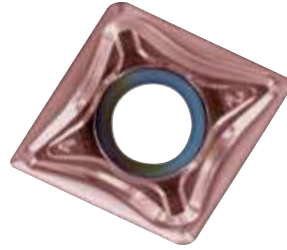


Scan QR code.  
Receive further information.

非合金、合金及び高速度鋼における高性能アプリケーションのためのプレミアムHIPIMSコーティング。ツールの最適な接着性、滑らかな表面、高い硬度値と強さを保証する性能を誇っています。

# InoxaCon®

## 硬化部品 / ステンレススチール / チタン用



### 技術データ

コーティング技術:

**HIPIMS**

組成:

**TiAlSiN-based**

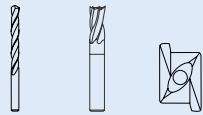
色:

**銅色**

最大動作温度:

**1,100° C**

利用可能な層の厚さ:



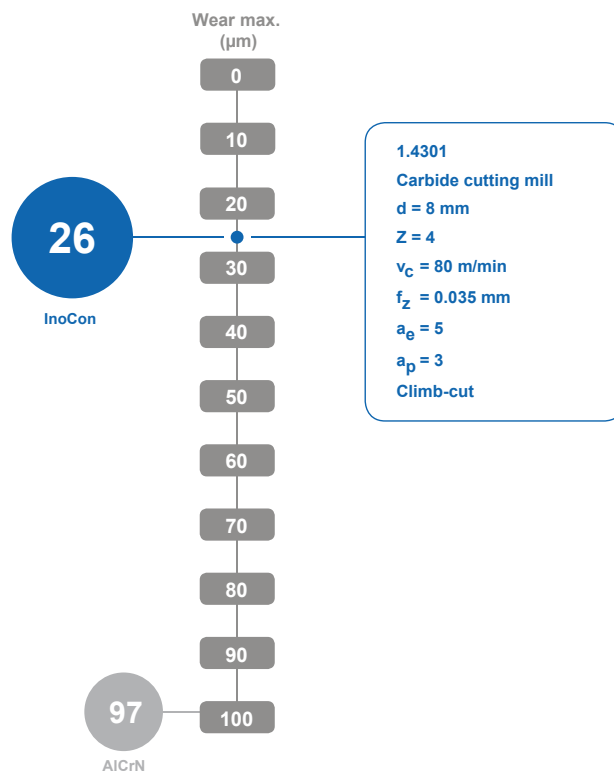
≈ 1,5 μm



≈ 3 μm



### 耐熱性と再溶接の削減



Scan QR code.  
Receive further information.

硬化部品、高合金鋼及びチタン加工用として開発された、非常に高い熱安定性を持つシリコンドープ材 InoxaCon® は、お客様の最高級ツールのための最初の選択肢となるでしょう。



<b>Germany</b>	<b>CemeCon AG</b> / Phone: +49 2405 4470 100 / <a href="mailto:info@cemecon.de">info@cemecon.de</a>
<b>USA</b>	<b>CemeCon Inc.</b> / Phone: +1 607 562 2363 / <a href="mailto:info@cemecon.com">info@cemecon.com</a>
<b>China</b>	<b>CemeCon Coating Technology Co., Ltd. Suzhou</b> / Phone: +86 512 891 74919 / <a href="mailto:china@cemecon.com">china@cemecon.com</a>
<b>Japan</b>	<b>CemeCon K.K.</b> / Alexander Marxer / Phone: +81 3 6459 4430 / <a href="mailto:japan@cemecon.com">japan@cemecon.com</a>
<b>Czeck Republic</b>	<b>CemeCon s.r.o.</b> / Phone: +420 539 003 501 / <a href="mailto:info@cemecon.cz">info@cemecon.cz</a>
<b>Denmark</b>	<b>CemeCon Scandinavia A/S</b> / Phone: +45 7022 1161 / <a href="mailto:info@cemecon.dk">info@cemecon.dk</a>
<b>India</b>	<b>M+V Marketing &amp; Sales Pvt. Ltd.</b> / Manish Adwani / Phone: +91 9158 99 99 56 / <a href="mailto:india@cemecon.com">india@cemecon.com</a>
<b>Korea</b>	<b>Huakorea Ltd.</b> / Hong-Silk Cho / Phone: +82 2 792 2430 / <a href="mailto:korea@cemecon.com">korea@cemecon.com</a>
<b>Taiwan</b>	<b>DKSH Taiwan Ltd.</b> / Tim Liu / Phone: +886 4 2472 1782 / <a href="mailto:taiwan@cemecon.com">taiwan@cemecon.com</a>
<b>Russia</b>	<b>ZAO Rosmark-Steel</b> / Ilya Mozgov / Phone: +7 812 336 27 27 / <a href="mailto:mozgov@rosmark.ru">mozgov@rosmark.ru</a>