

InoxaCon®

Caractéristiques techniques

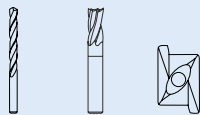
Technologie de revêtement :
HiPIMS

Matériau de revêtement :
basé sur TiAlSiN

Couleur :
Cuivre

Température d'utilisation max. :
1 100 °C

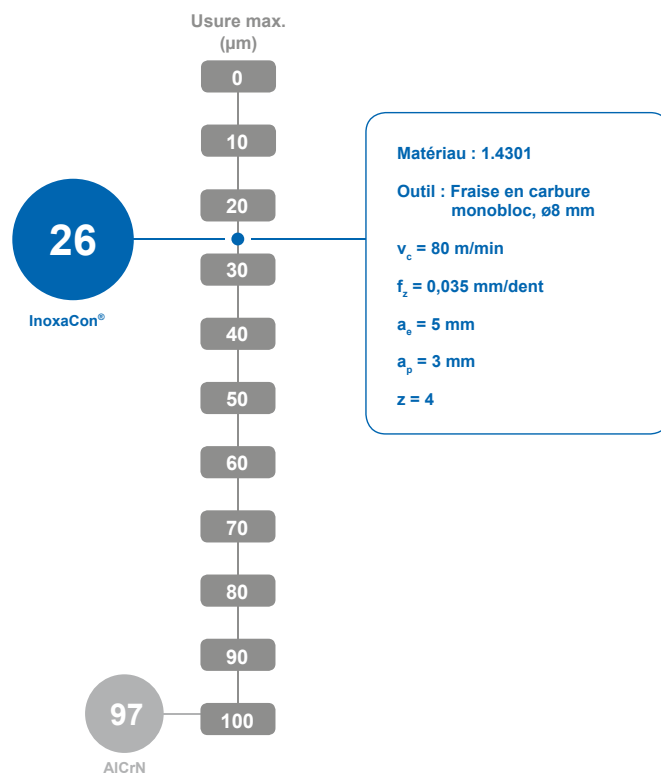
Épaisseurs de couche disponibles :



≈ 1,5 µm	•	•	—
≈ 3 µm	•	•	•

pour aciers inoxydables /
titane / aciers jusqu'à 70 HRC

Thermostable et réducteur d'adhérence



Scannez le code QR pour de plus amples informations.

Développé pour l'usinage d'aciers durs et fortement alliés comme le titane. Le matériau de revêtement InoxaCon® à base de silicium est extrêmement thermostable et constitue donc la solution idéale pour vos outils haut de gamme.