

## InoxaCon®

### 技术数据

涂层技术:

HiPIMS

涂层材料:

TiAlSiN

颜色:

古铜色

最高运行温度:

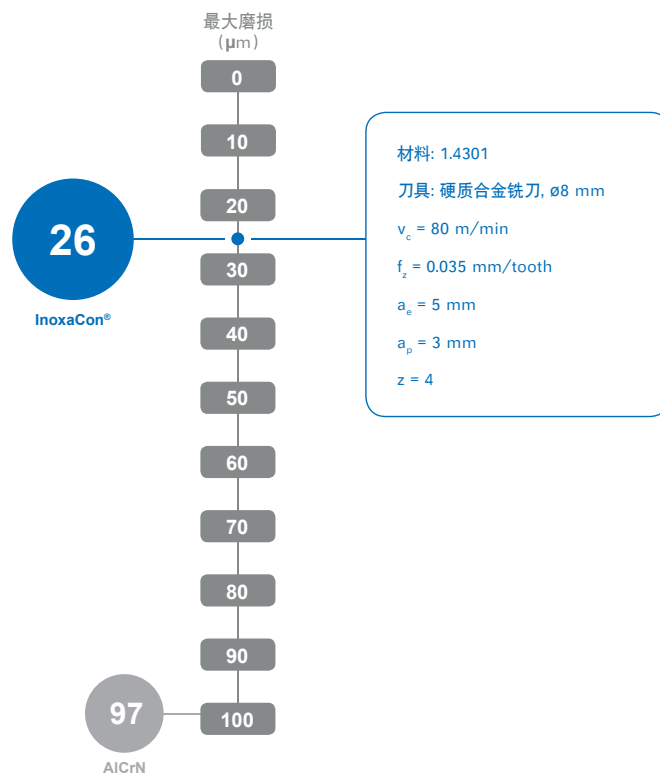
1100 ° C

可选涂层厚度:

| 厚度       | 钻头 | 铣刀 | 刀片 |
|----------|----|----|----|
| ≈ 1.5 μm | •  | •  | —  |
| ≈ 3 μm   | •  | •  | •  |

## 用于淬硬钢和不锈钢/钛合金

### 高耐热性和耐磨性并减少反修焊



扫描二维码，  
获得更多信息

专为加工高硬钢、高合金钢以及钛合金而开发。极高的热稳定性使得含Si 的 InoxaCon®成为您高端刀具的首选涂层。