



FerroCon®

技術データ

コーティング技術：

HiPIMS

コーティング材料：

AlTiN-ベース

色：無煙炭色

最大動作温度：

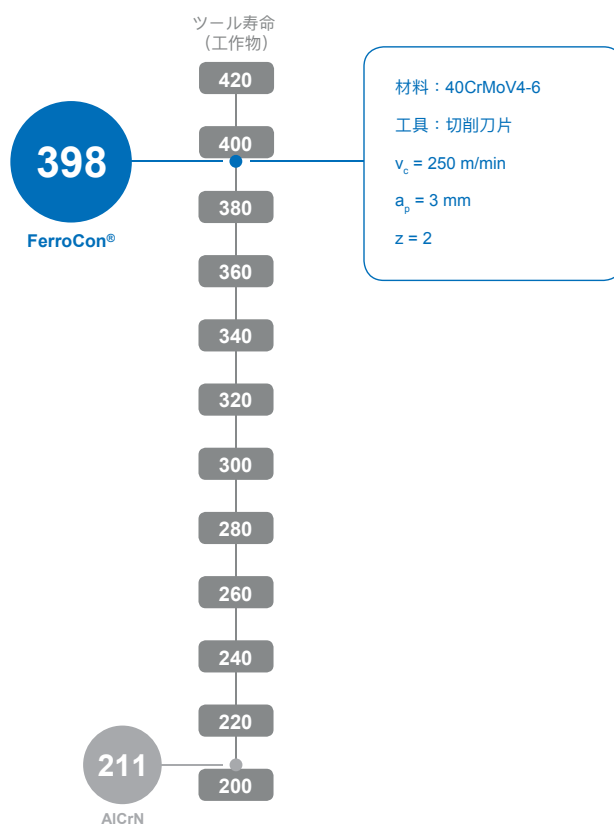
1,100 °C

利用可能な層の厚さ：

層厚 (μm)	ドリル	ドリル	切削チップ
≈ 3 μm	●	●	●
≈ 4.5 μm	●	—	—
≈ 6 μm	—	—	●

非合金、合金、高速度鋼用

HiPIMSがもたらすコーティング性能



QR コードをスキャンして詳細情報を受け取る

非合金、合金及び高速度鋼における高性能アプリケーションのためのプレミアム HiPIMS コーティング。ツールの最適な接着性、滑らかな表面、高い硬度値と強さを保証する性質を誇っています。