



FerroCon®

Caractéristiques techniques

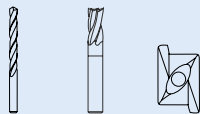
Technologie de revêtement :
HiPIMS

Matériau de revêtement :
basé sur AlTiN

Couleur :
Anthracite

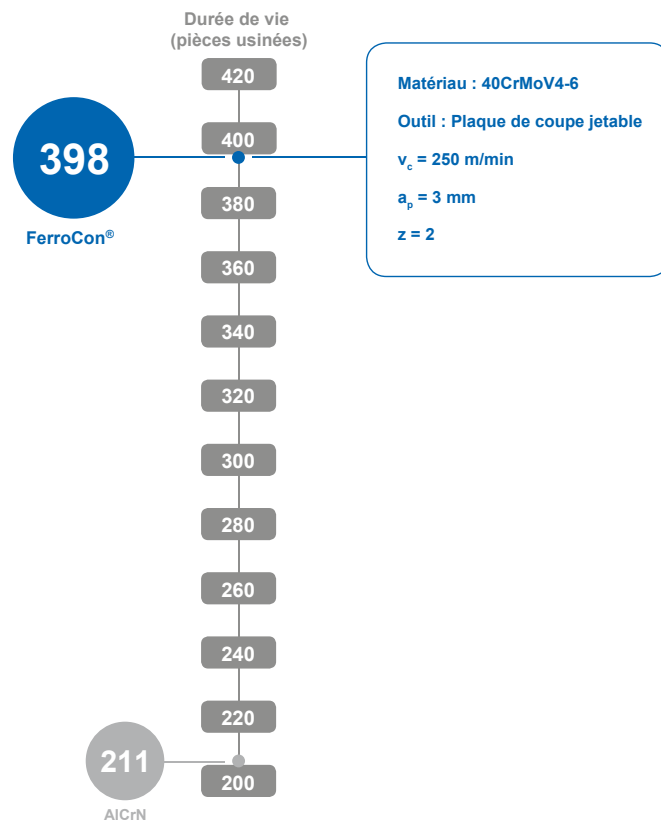
Température d'utilisation
max. :
1 100 °C

Épaisseurs de couche
disponibles :



| | | | |
|----------|---|---|---|
| ≈ 3 µm | — | • | • |
| ≈ 4,5 µm | • | — | — |
| ≈ 6 µm | — | — | • |

Performances grâce à HiPIMS



Scannez le code QR pour de plus amples informations.

Le revêtement HiPIMS de première qualité pour applications hautes performances sur aciers alliés, non alliés et à coupe rapide. Une adhérence optimale des couches, des surfaces extrêmement lisses et des qualités élevées de dureté et de résistance pour votre outil. La performance à l'état pur.