



FerroCon®

技术数据

涂层技术:

HiPIMS

涂层材料:

AlTiN

颜色:

灰黑

最高运行温度:

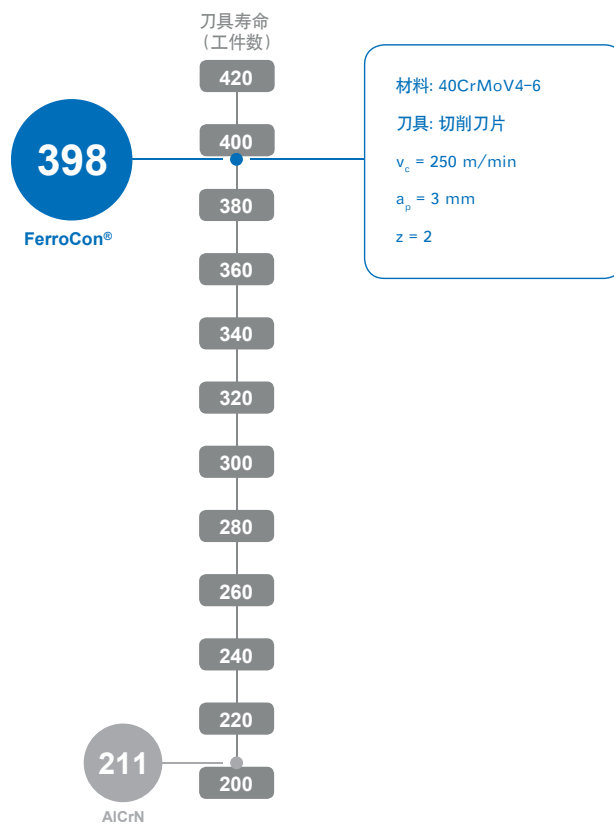
1100 ° C

可选涂层厚度:

厚度	钻头	铣刀	车刀
≈ 3 μm	•	•	•
≈ 4.5 μm	•	—	—
≈ 6 μm	—	—	•

用于非合金钢、合金钢以及高速钢

HiPIMS的高性能涂层



扫描二维码，
获得更多信息

高性能HiPIMS涂层适用于非合金钢、合金钢以及高速钢的高性能加工应用。具有最优的附着力、最光滑的表面、高硬度和高韧性。