

## AluCon®

### 技術データ

コーティング技術：

**HiPIMS**

コーティング材料：

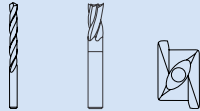
**TiB<sub>2</sub>-ベース**

色：銀

最大動作温度：

**1,000 °C**

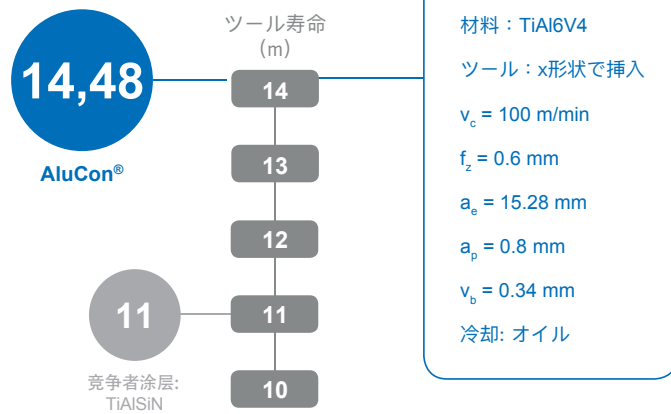
利用可能な層の厚さ：



≈ 1 μm	●	●	—
≈ 2 μm	●	●	●
≈ 4 μm	—	—	●

## アルミニウム、チタン、 非鉄金属用

ビルトアップエッジを回避し、最大コーティング接着性を提供



QR コードをスキャンして詳細情報を受け取る

ナノ結晶コーティング材料の独自の組み合わせは、効果的にビルトアップエッジを防止し、HiPIMS 技術は、滑らかなコーティングと最大コーティング密着性と 5000 hv 0.05 までの硬さを提供し、非鉄金属の最適加工を保証します。