CemeCon
The Tool Coating

AluCon®

pour aluminium, titane et métaux non ferreux

TiB_2 et HiPIMS. La combinaison unique d'un matériau de revêtement nanocristallin, extrêmement dense, qui empêche efficacement la formation d'arêtes, et de la technologie HiPIMS pour des couches extrêmement lisses, une adhérence maximale et une dureté pouvant atteindre 5 000 $HV_{0,05}$. Le garant d'un usinage d'excellente qualité dans les métaux non ferreux, même à des températures de fonctionnement élevées.

Résultats d'usinage

Contre la formation d'arêtes pour une adhérence maximale des couches

Matériau : **TiAl6V4**

Outil : **inserts avec géométrie x**

v_c = **100 m/min**

f_z = **0,06 mm**

a_e = **15,28 mm**

a_p = **0,8 mm**

v_b = **0,34**

Refroidissement : **huile**

Caractéristiques techniques

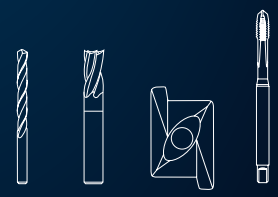
Technologie de revêtement :
HiPIMS

Composition des couches :
basé sur TiB_2

Couleur :
Argenté

Température d'utilisation max. :
1 000 °C

Épaisseurs de couche disponibles :



≈ 2 µm	✓	✓	✓	✓

Contactez nos experts

+49 2405 44 70 123
coatingservice@cemecon.de

Éditeur : CemeCon AG / Adenauerstr. 20 A4 / 52146 Würselen / Allemagne