



AluCon®

Caractéristiques techniques

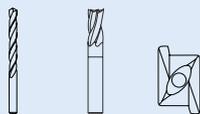
Technologie de revêtement :
HiPIMS

Matériau de revêtement :
basé sur TiB₂

Couleur :
Argenté

Température d'utilisation
max. :
1 000 °C

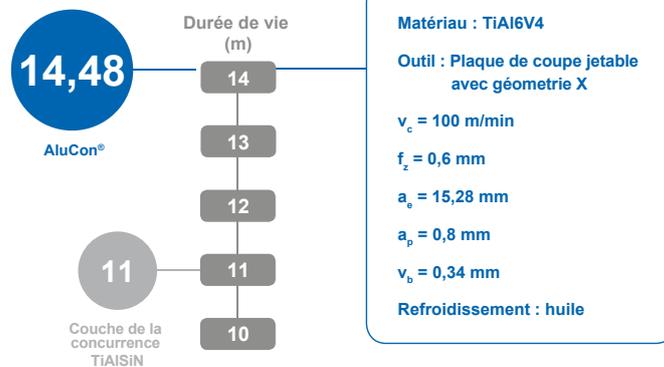
Épaisseurs de couche
disponibles :



≈ 1 µm	•	•	–
≈ 2 µm	•	•	•
≈ 4 µm	–	–	•

pour aluminium, titane et métaux non ferreux

Contre la formation d'arêtes pour une adhérence maximale des couches



Scannez le code QR pour de plus amples informations.

TiB₂ et HiPIMS. La combinaison unique d'un matériau de revêtement nanocristallin, extrêmement dense, qui empêche efficacement la formation d'arêtes, et de la technologie HiPIMS pour des couches extrêmement lisses, une adhérence maximale et une dureté pouvant atteindre 5 000 HV_{0,05}. Le garant d'un usinage d'excellente qualité dans les métaux non ferreux, même à des températures de fonctionnement élevées.