

AluCon®

Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

HiPIMS

Schichtwerkstoff:

TiB₂-basiert

Farbe:

Silber

Max. Einsatztemperatur:

1.000 °C

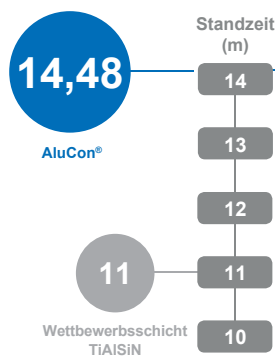
Verfügbare Schichtdicken:



≈ 1 µm	•	•	–
≈ 2 µm	•	•	•
≈ 4 µm	–	–	•

für Aluminium, Titan und NE-Metalle

Gegen Aufbauschneiden bei maximaler Schichthaftung



Material: TiAl6V4

Werkzeug: WSP mit X-Geometrie

$v_c = 100$ m/min

$f_z = 0,6$ mm

$a_o = 15,28$ mm

$a_p = 0,8$ mm

$v_b = 0,34$ mm

Kühlung: Öl



QR-Code scannen.
Weitere Informationen erhalten.

TiB₂ und HiPIMS. Die einzigartige Kombination aus nanokristallinem, extrem dichten Schichtwerkstoff, der wirksam Aufbauschneiden verhindert und der HiPIMS-Technologie für glatteste Schichten, maximale Schichthaftung und einer Härte von bis zu 5.000 HV_{0,05}. Der Garant für optimale Zerspanergebnisse in NE-Metallen, auch bei hohen Einsatztemperaturen.