

Diese Kombination gibt es nur bei CemeCon

CC800® HiPIMS für kompromisslose Premiumqualität

Wer vor dem neuen ProTech Innovation Center und dem metallenen Dinosaurier steht, weiß sofort, welche Richtung der Hersteller von Zerspanwerkzeugen und Beschichtungen aus der Slowakei eingeschlagen hat: Premium. Um das Kundenversprechen erstklassiger Qualität täglich zu erfüllen, investierte ProTech aus Prešov unter anderem in moderne Präzisions-Schleifmaschinen und hochgenaue Messtechnik. Einen weiteren Qualitätssprung für die Werkzeuge mit „Biss“ erreicht ProTech nun mit der CC800® HiPIMS von CemeCon.



Vor dem ProTech Innovation Center (v. l.). Falko Trieb und Dirk Prinz, Customer Care Technology bei CemeCon, zusammen mit Miroslav Palo, Inhaber von ProTech.

Standard war gestern. Der Trend in der industriellen Produktion geht immer weiter weg vom Massenwerkzeug für alles hin zu kleinen Losgrößen und speziellen Lösungen für besondere Anwendungen. Pro-Tech hat sich in den vergangenen Jahren zu einem Experten für Sonderwerkzeuge, die genau auf die Anforderungen seiner anspruchsvollen Kunden zugeschnitten sind, entwickelt. „Unsere Kunden sind kreativ und fordernd – jeden Tag stellen sie neue Anforderungen an die Werkzeuge und die Beschichtung. Dadurch wird das Geschäft immer komplexer. In unserer Produktion schleifen wir sowohl Mikrowerkzeuge mit Durchmessern ab 0,1 mm als auch große Wälzfräser und Räumwerkzeuge bis zu 3.000 mm. Das Spektrum dazwischen ist riesig. Die Beschichtungstechnologie, die wir einsetzen, muss dieser Bandbreite gerecht werden, dabei höchste

Qualität liefern und eine wirtschaftliche Fertigung ermöglichen. Gefunden haben wir diese Kombination nur in der CC800® HiPIMS von CemeCon“, so Miroslav Palo, Inhaber des Familienunternehmens und Kopf hinter dem ProTech Innovation Center.

Variantenvielfalt im Griff



Variantenvielfalt beherrschen – die CC800® HiPIMS als flexibelste Beschichtungsanlage ist perfekt für die Ansprüche von ProTech.

Die CC800® HiPIMS ist enorm vielfältig und flexibel. Damit ist sie ideal, um viele unterschiedliche Werkzeugvarianten zu beschichten. „Mit unserer HiPIMS-Anlage lassen sich die Schichten genau auf die Anforderungen abstimmen und innerhalb kurzer Zeit umsetzen. So können morgens beispielsweise 12 µm dicke Schichten für Wendepplatten abgeschieden werden und mittags folgen hauchdünne 1 µm-Schichten mit engen Toleranzen für Mikrowerkzeuge“, ist Dirk Prinz, Customer Care Technology bei der CemeCon AG, begeistert.

„Variantenvielfalt aktiv managen – und das jeweils in PREMIUMQUALITÄT – ist der Kern des PROTECH INNOVATION CENTERS. Ich sehe die CC800® HiPIMS von CemeCon als einen Eckpfeiler unserer ZUKUNFTSTRATEGIE.“

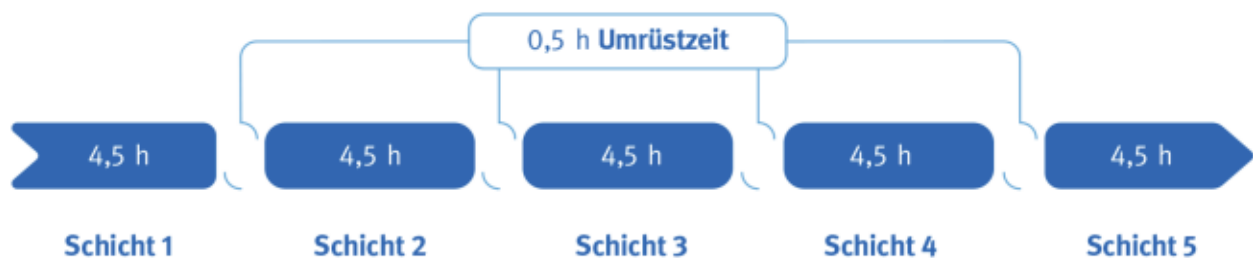
— Miroslav Palo, Inhaber von ProTech s.r.o.

Für Premiumqualität über die gesamte Bandbreite besitzen die Schichten herausragende Eigenschaften: Sie sind extrem glatt, unvergleichlich haffest, hart und gleichzeitig zäh, haben eine feinkörnige, sehr dichte Morphologie, niedrige Eigenspannungen und eine hohe thermische Stabilität. Eine außergewöhnliche Kombination!

Und es geht noch weiter: Neben der hohen Flexibilität und der erstklassigen Qualität kommt auch

keine andere Beschichtungsanlage an die Schnelligkeit der CC800® HiPIMS heran. „Ein Beispiel: Der Prozess einer 3 µm-Charge benötigt zirka 4,5 Stunden. In 30 Minuten ist sie umgerüstet. Das ermöglicht vier bis fünf unterschiedliche Chargen pro Tag und sorgt damit für höchste Produktivität“, so Falko Trieb, Customer Care Technology bei CemeCon.

Auch für künftige Herausforderungen hat ProTech in die ideale Beschichtungstechnologie investiert, ist sich Miroslav Palo sicher: „Die Vielfalt und Komplexität der Marktanforderungen werden immens wachsen. Variantenvielfalt aktiv managen – und das jeweils in Premiumqualität – ist der Kern des ProTech Innovation Centers. Ich sehe die CC800® HiPIMS von CemeCon als einen Eckpfeiler in unserer Zukunftsstrategie.“



Protech Coatings Service, S.R.O.

Im slowakischen Prešov bündeln sich mit der ProTech Coatings Service, s.r.o. und der ProTech Service, s.r.o. die Kompetenzen für Sonderwerkzeuge in höchster Qualität. Als Einzige in Mitteleuropa bieten die Experten gleichzeitig Beschichtungen, Nachschleifen und Werkzeugherstellung aus allen Materialien (beginnend mit HSS- sowie Hartmetall- und endend mit superharten CBN-, PKD- und CVD-Werkzeugen) an einem Standort an. Seit 2006 bietet ProTech Coatings Service qualitativ hochwertige Beschichtungslösungen für Zerspanwerkzeuge und Bauteile. Basis für den Erfolg des Unternehmens sind modernste Beschichtungs- und Prüftechnik sowie intensive Entwicklungsarbeit. ProTech Service, s.r.o., 2002 als Nachschleifservice gegründet, fertigt heute in der Hauptsache auf die Anforderungen abgestimmte Zerspanwerkzeuge in höchster Qualität. Diese gebündelten Kompetenzen sorgen für herausragende Werkzeuglösungen, kurze Lieferzeiten und schnellen Service. Zu den Kunden zählen hauptsächlich Zulieferer der Automobilindustrie.

www.commerceservice.sk/-home-protech-coating

CC800® HiPIMS ■ Werkzeugkonzepte ■ Werkzeuggeometrie ■ Mikrogeometrie ■ Mikrowerkzeuge ■ Schrapp-Bearbeitung ■ Wendschneidplatten ■ Dicke Schichten ■ Automobilindustrie ■ Beschichtungslösung ■ Beschichtungszentrum ■ HiPIMS ■ Dichte Morphologie ■ Schichteigenspannung ■ Thermische Stabilität ■ Zerspanungsindustrie ■ HiPIMS ■ PVD ■