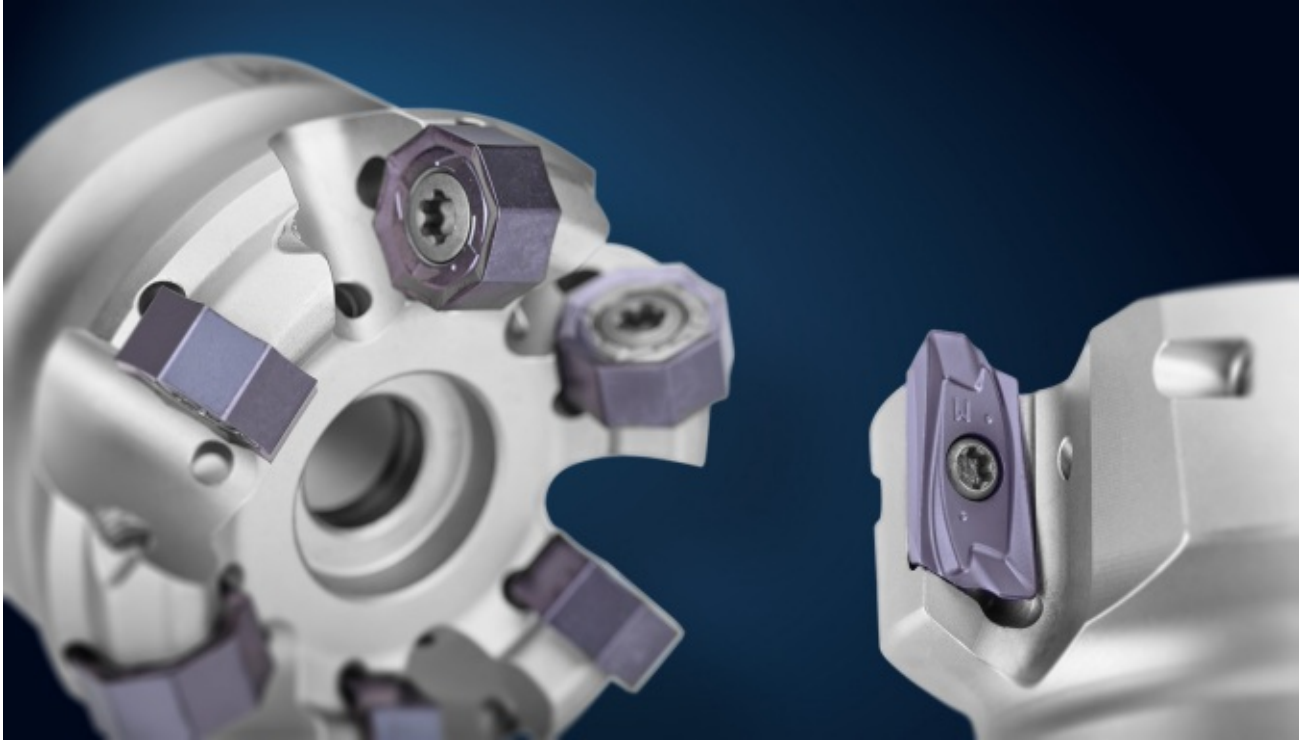


## 12 µm dicke PVD-Schichten? Kein Problem mit HiPIMS!



### Weltneuheit: FerroCon®Quadro sorgt für höchstes Verschleißvolumen

Lange war es technisch undenkbar, doch CemeCon macht nun die Sensation perfekt und bietet Werkzeugherstellern seit kurzem neue Perspektiven, wenn es um richtig dicke PVD-Schichten geht: Mit FerroCon®Quadro sind bis zu 12 µm haftfest realisierbar! Für die Bearbeitung von Guss und Stahl eröffnet das ganz neue Möglichkeiten.

Überall, wo dicke Späne fallen, so zum Beispiel bei der Schwerzerspannung und auch beim Drehen bestimmter Werkstoffe, sind schützende Beschichtungen für das Werkzeug überlebenswichtig und sorgen für eine hohe Produktivität. Sehr glatte und haftfeste Schichten werden mit PVD-Beschichtungsverfahren abgeschieden. Allerdings verlangen viele Anwendungen dickere Schichten, die bislang ausschließlich im CVD-Verfahren hergestellt werden konnten.

### Flexibel und zukunftssicher

CemeCon ermöglicht dicke Schichten nun mit einer Technologie, die umweltfreundlich ist und keine toxischen oder explosiven Gase nutzt – mit HiPIMS. Diese PVD-Technologie, die von CemeCon zur Marktreife entwickelt wurde, vereint die Vorteile aller gängigen Beschichtungsverfahren. „Unser HiPIMS erobert immer weitere Felder und behauptet sich in Märkten, die früher stark differenziert bedient werden mussten. Unsere Anlagenkunden schätzen dies natürlich sehr, denn die Flexibilität

und Zukunftssicherheit von HiPIMS gibt ihnen nicht nur ein gutes Gefühl sondern bestätigt ihre Entscheidung zur richtigen Investition“, so Christoph Schiffers, Produktmanager Technology bei CemeCon.

Eine CC800® HiPIMS-Beschichtungsanlage liefert heute alles, wofür früher mindestens zwei oder gar drei unterschiedliche Technologien erforderlich waren. Nun erweitert sich das Anwendungsfeld nochmals um Schichten von 1 bis 12 µm – also von der High-Performance-Schicht für Mikrowerkzeuge bis zur extrem verschleißfesten Wendeplattenschicht.

Damit wird erstmals auch der Beschichtungsservice von Wendschneidplatten für bestimmte Werkzeughersteller relevant. „Mit FerroCon®Quadro schaffen wir dicke, haftfeste und zugleich glatte Schichten, die ein Nachbearbeiten der Werkzeuge überflüssig machen. Durch Prozesstemperaturen unterhalb von 500 Grad beim Beschichten schonen wir das Substrat und verhindern damit eine Hartmetall-Versprödung. Und die Tatsache, dass wir mit HiPIMS fast jedes Element des Periodensystems in eine Schicht mit einbauen können, eröffnet unseren Kunden maximalen Spielraum in den Schichtspezifikationen. Ich muss zugeben, dass wir selbst immer wieder von neuem positiv überrascht sind, wie flexibel HiPIMS als PVD-Verfahren ist und wie weit wir die Grenzen stets verschieben können. Es ist eine unvergleichliche Technologie!“, schwärmt Inka Harrand, Produktmanagerin Cutting Inserts bei CemeCon.

Weitere Informationen zu FerroCon®Quadro unter [wendschneidplatten.cemecon.de](http://wendschneidplatten.cemecon.de).

CC800® HiPIMS ■ FerroCon® ■ Beschichtungsanlage ■ Beschichtungslösung ■  
Dicke Schichten ■ 12 µm ■ Fräsen ■ Hohe Standzeit ■ Lohnbeschichtung ■ Mikrowerkzeuge  
■ Wendschneidplatten ■ WSP ■ Zerspanungsindustrie ■ Haftung ■ HiPIMS ■ PVD ■  
FerroCon®Quadro