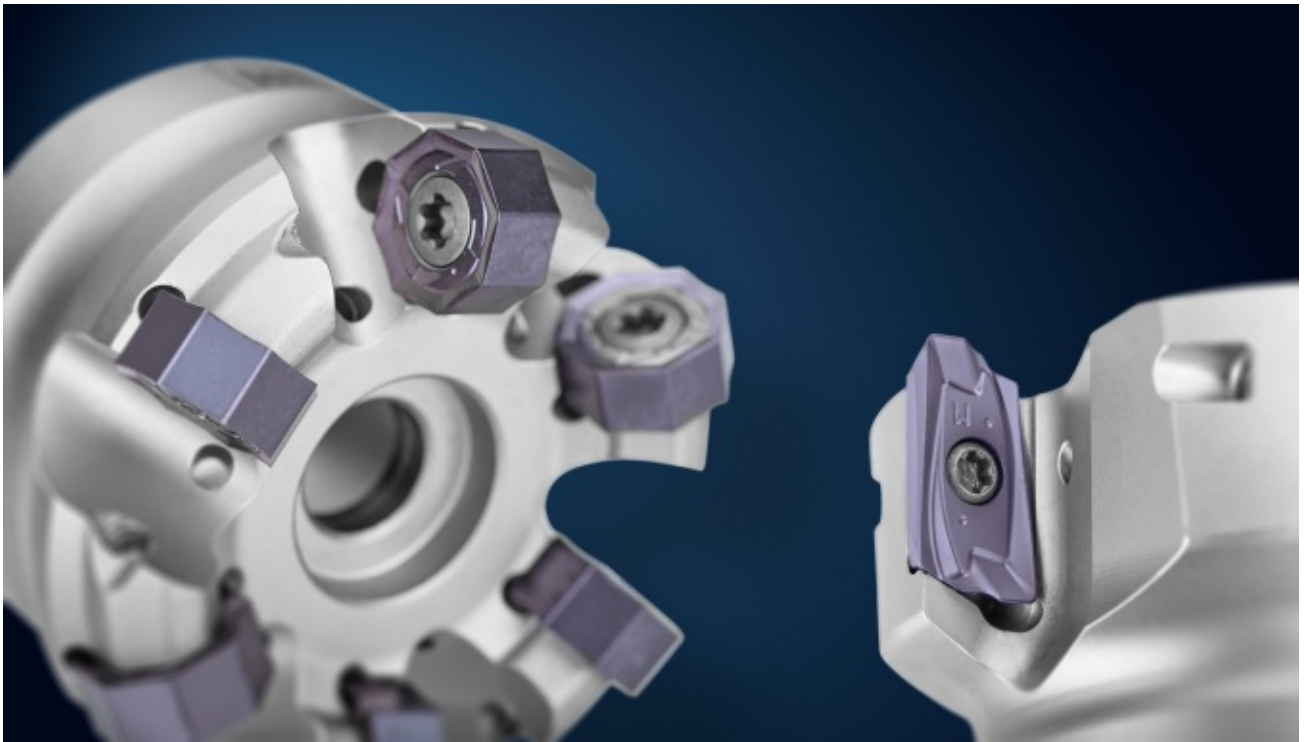


12 μm 的 PVD涂层？HiPIMS-没问题！



世界首创：FERROCONRQUADRO 带给您最高的磨损量

长久以来，使用PVD涂层技术沉积厚度达12μm的厚涂层在技术上一直被认为是难以实现的。现在，CemeCon公司的FerroCon®Quadro涂层使之成为现实，实现了具有牢固附着力、高达12μm的超厚涂层！为钢件和铸铁加工开辟了全新的选择。

例如，在重型粗加工以及在某些材料的车削过程中，厚涂层对于刀具以及高生产率的重要性和关键性不言而喻。虽然采用PVD涂层工艺可以提供非常光滑和高附着性的优质涂层，然而，对于许多需要厚涂层的应用场合，仍只能采用传统的CVD工艺进行涂层。

灵活、环保、安全

CemeCon公司的HiPIMS采用环保技术生产厚涂层，生产过程中不使用任何有毒或爆炸性气体。这种由CemeCon公司开发成熟的PVD技术，结合了所有以往涂层工艺的优点：“我们的HiPIMS正在进入越来越多的加工领域，并以高度差异化的方式服务于市场竞争。HiPIMS的高度灵活性和安全可靠带给每一位客户良好的应用体验，我们的客户对此非常欣赏，进一步坚定了他们做出正确投资的信念”CemeCon技术产品经理Christoph Schiffers解释道。

现今CC800R HiPIMS涂层设备能提供的所有涂层技术，都是以前需要两种、甚至三种不同技术的组合。设备可提供的涂层厚度为1~12μm，应用领域涵盖了从微型刀具的高性能涂层到极其耐磨的刀片涂层。

这意味着切削刀片的涂层服务首次与特定刀具制造商建立起相关性。“通过FerroConQuadro工艺，我们能够生产出厚度很厚、光滑且高附着力的涂层，使得刀具不再需要多余的再加工。由于涂层过程中温度低于500°C，从而保护了刀具基材，有效防止了硬质合金发生脆化。使用HiPIMS技术，我们可以几乎将

元素周期表中的每一个元素整合到任何一个涂层中，从而为我们的客户提供最大的涂层灵活性。”

不得不承认，即使是我们自己，也一次又一次地对作为PVD工艺的HiPIMS的灵活性以及其不断突破其极限应用的边界而感到震撼，这绝对是一项无与伦比的技术！”CemeCon切削刀片产品经理Inka Harrand热情洋溢地补充道。

更多关于FerroConRQuadro的信息详见：wendeschnaidplatten.cemecon.de.

CC800® HiPIMS ■ FerroCon® ■ 涂层设备 ■ 涂层方案 ■ Dicke Schichten ■ 12 µm ■ 铣削
■ 使用寿命长 ■ 来料加工涂层 ■ 微型刀具 ■ 转位式刀片 ■ WSP ■ 切削工业 ■ 法律责任
■ HiPIMS ■ PVD ■ FerroCon®Quadro